

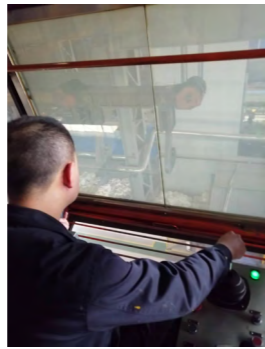
5 17#行车3千伏变压器在侧面加装冷却风机



改善点:

为保证夏季高温天气时变压器散热效果,防止出现因散热不良出现放炮事故,特在17#行车3千伏变压器侧面加装冷却风机

三、通过辨识确保连锁可靠:



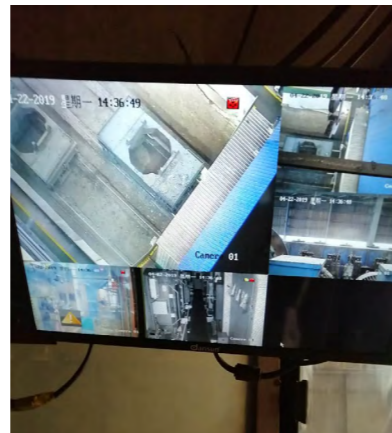
实操监测主副钩限位可靠性



实操监测急停断电可靠性

四、通过辨识确保监控有效:

通过辨识发现行车安全监控系统无法在接收站接收,及时联系大连美恒专业技术人员现场排查解决



分析根因:接收站安全监控断路器与另一台设备共用,导致断路器跳电。

措施:改变原形式,进行单独供电使用,保证安全监控系统有效性。

液体行车设备本质安全化是重点,辨识没有终点。我们将继续总结不断完善,保证液体行车始终处于安全状态是我们的神圣职责。

装备工程部专业技术人员深入现场指导行车特种设备本质安全化推进工作

4月21日,公司装备工程部点检定修科设备管理人员到炼钢厂天车二车间指导行车特种设备本质安全化推进工作。炼钢厂机动科、电气车间管理人员共同参加推进讨论会议。

针对行车设备存在的缺点缺陷、制约瓶颈,李洪军在指导过程中要求三人一组用设备的四种不安全状态结合设备的五大风险点进行辨识,逐步做到设备本质安全化、部位防护风险可控化、区域连锁自动化、场所安全防护完善化、作业活动现场标准化。每次现场辨识后要要进行汇总讨论,确定风险控制措施思路,实施风险分级管控,形成行车特种设备危险源辨识与风险评价信息一览表,结合问题点制定固化措施。然后由分厂机动设备科推进负责人落实每月设备本质安全化危险源辨识、管控、排查治理与持续改善工作进度与需协调问题。



这次指导交流为下一步开展行车特种设备本质安全化工作,梳理了思路,明确了方向。在多部门协同协作下,行车特种设备本质安全化工作必将再进一步,为扎实做好行车特种设备安全工作提供保障。(孙云亭/朱廷波)

产品品质理念: 优秀产品是好员工干出来的 优秀员工是好道场炼出来的 道德品格: 责任 荣誉 感恩

对着大山喊话的孩子

.....有一个孩子跑到山上,无意间对着山谷喊了一声:“喂.....”声音刚落,从四面八方传来了阵阵“喂.....”的回声。大山答应了。孩子很惊讶,又喊了一声:“你是谁?”孩子喊:“你是谁?”大山也回音:“你是谁?”孩子喊:“为什么不告诉我?”大山也说:“为什么不告诉我?”

.....孩子忍不住生气了,喊道:“我恨你。”他哪里知道这一喊不得了,整个世界传来的声音都是:“我恨你,我恨你.....”

.....孩子哭着跑回家,告诉了妈妈,妈妈对孩子说:“孩子,你回去对着大山喊‘我爱你’,试试看结果会怎样,好吗?”

.....孩子又跑到山上。果然这次孩子被包围在“我——爱——你,我——爱——你.....”的回声中。

.....孩子笑了,群山笑了。

.....男孩不解的、迷惑的摇摇头。

【大道理】有时候,我们总是在抱怨着别人的态度太冷漠、情绪太不好,却不知你自己是对方一面最好的镜子——如遇到这样类似的情况,不妨问问自己做了什么——想让别人爱你,你得先去爱别人。

两只钟已经忙活了一辈子

有一天,一只老钟对一只小钟说:“你一年里要摆525600下呢。”

小钟吓坏了,说:“哇,这么多,这怎么可能?!我怎么能完成那么多下呢!”

这时候,另一只老钟笑着说:“不用怕,你只需一秒钟摆一下,每一秒坚持下来就可以了。”

小钟高兴了,想着:一秒钟摆一下好像并不难啊,试试看吧。果然,很轻松地就摆了一下。

不知不觉一年过去了,小钟已经摆了525600下!

【大道理】当我们面对大困难的时候,往往望而怯步,殊不知只要根据实际,分期制定小目标,一一完成就行了。



设备本质安全化工作简报

主编:杨涛 副编:蔡雄伟 胡培林 成员:杜文建 李洪军 张亮 王立柱 王伟 巩长青 王盼

公司地址:山东省齐河县经济开发区 电话:0534-5759020 邮编:251100 微信号:mujinhuakai-pan0812

贰零壹玖·己亥猪年

日	一	二	三	四	五	六
			1	2	3	4
			劳动节	廿八	廿九	青年节
5	6	7	8	9	10	11
初一	立夏	初三	初四	初五	初六	初七
12	13	14	15	16	17	18
母亲节	初九	初十	十一	十二	十三	十四
19	20	21	22	23	24	25
十五	十六	小满	十八	十九	二十	廿一
26	27	28	29	30	31	
廿二	廿三	廿四	廿五	廿六	廿七	

伍月

慧眼法例

有一次,福特汽车公司一大型电机发生故障,很多技师都不能排除,最后请德国著名的科学家斯特曼斯进行检查,他在认真听了电机自转声后在一个地方画了一条线,并让人去掉16圈线圈,电机果然正常运转了。他随后向福特公司要1万美元作酬劳。有人认为画条线值1美元而不是1万美元,斯特曼斯在单子上写道:画条线值1美元,知道在哪画线值9999美元。在安全隐患检查排查上确实需要“9999美元”的慧眼。

各级领导和管理人员要了解掌握本单位生产实际和安全生产管理现状,熟知与本单位生产经营活动相关的法律法规、标准规范、安全操作规程和事故案例,造就一双“慧眼”。结合本单位实际,熟练准确发现安全问题和隐患所在,采取措施,及时整改问题和隐患,不断改进和加强本单位安全生产工作。

装备工程部组织召开起重机械双体系建设宣贯会



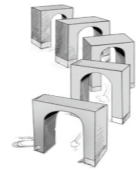
5月9日,装备工程部组织各单位起重机械管理人员,由杨涛部长主持,对山东省《起重机械使用安全风险分级管控和事故隐患排查治理体系建设实施指南》(草案)进行学习宣贯。

该指南依据起重机械相关法律、法规、部门规章、安全技术规范规定及山东省地方标准要求,借鉴和吸收国际、国内风险管理相关标准、现代安全管理理念和起重机械安全风险管控技术、经验,融合职业健康安全管理体系及安全生产标准化等相关要求,结合山东省起重机械使用管理现状进行编制的。指南进一步明确了起重机械风险点、风险源以及故障隐患,目的是规范和指导省内起重机械使用单位开展安全风险分级管控和隐患排查治理工作,有效管控风险,杜绝或减少各种隐患,最大限度减少起重机械安全事故。

会议还根据该指南,对起重机械使用台数达到20台以上的单位作业人员、安全管理人员包括主要负责人的职能职责作了进一步明确,要求各单位加强起重机械风险分级管控和隐患排查治理,搞好风险评价,落实好主体责任,确保各单位起重机械安全稳定运行。

企业愿景: 依托钢铁主业, 稳慎多元延伸, 致力于成为绿色的永锋、创新的永锋、数字的永锋、可持续的永锋

过程控制——事故预防的关键



装备工程部与炼钢厂结合《山东省起重机械使用安全风险分级管控和事故隐患排查治理体系建设实施指南》（下称“实施指南”），将2018年8月份推行“深化设备安全双体系建设·推进设备本质安全化管理”以来危险源辨识及隐患排查与治理方面存在的不足进行了总结，与实施指南的要求还有一定的差距，不能满足专业性辨识的要求，达不到深入、彻底排查隐患与治理、完善设备本质安全化的要求，结合不足及实施指南的要求，明确了起重机械从加强过程管控到专业人干专业事的深化，也为下一步设备本质安全化工作明确了目标，指明了方向。

全员参与危险源辨识

危险源辨识谁来做???

■ 危害因素辨识需要各类人员共同参与

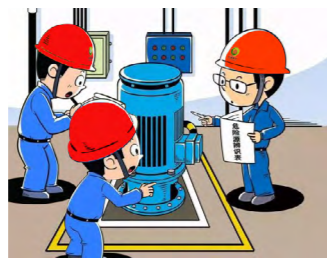
关键是:

■ 员工和各级管理者的参与



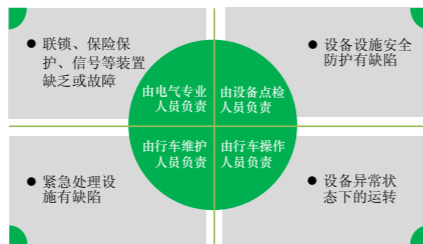
认识不足，转变思路

过去：不足



班长带队，一队三人，存在缺乏专业性的缺陷，部分深层次专业内容未有效辨别出来

现在：用专业的眼光实现专业人干专业事



未来：加强过程管控



安全宣誓词：我是永锋员工我自豪，我的安全、我承诺；依照《规程》反违章，对照《标准》查隐患；

最有哲理一句话

- 1、生活坏到一定程度就会好起来，因为它无法更坏。许多事情，坚持坚持，就过来了。
- 2、不必遗憾，若是美好，叫做精彩，若是糟糕，叫做经历。
- 3、人生的路，靠的是自己一步步取舍，真正能保护你的，是你自己的选择。
- 4、每天告诉自己：再难也要坚持。再好也要淡泊。再差也要自信。再多也要节省。再冷也要热情。
- 5、不管心情如何，不论今天过得怎么样，无论身在何方，请记得微笑！
- 6、有些路很远，走下去会很累，可是，不走，又会后悔。
- 7、置身事外，谁都可以心平气和，身处其中，谁还可以淡定从容，所以请不要轻易评论任何人，因为你不在其中。
- 8、无论你正在经历什么，都不要轻易放弃，因为从没有一种坚持会被辜负。
- 9、当你下定决心做一件事，那就去尽力做，直到你真的尽力为止。
- 10、放弃时间的人，时间也会放弃他。
- 11、做事重要，做人也重要。在工作过程中，人们所理解和看到的，是一个能够埋头苦干，热心帮助同事，有着良好的人际关系魅力的人，这才是成功之处。
- 12、透过辛勤工作获得财富才是人生的大快事。
- 13、工作中只有用心做事，才能学到更多，学到的任何技能和知识都可能成为自我未来的生存工具，工作是一个人生存的手段，是愉悦人生的保障，没有工作生活会变得怎样？用心工作，过好每一天，干好每一件事，总有一天会有收获，对自我没有坏处。

重中之重

魏德强

炼钢厂液体行车设备本质安全化工作开展

炼运转运高度重

钢厂有240吨液体工作，系重大危险源重点监控对象。一直以来公司、炼钢厂各级部门开展设备本质安全化以来，炼钢厂更是以此为重点和契机，开展专项辨识，通过辨识浮现出了一系列上达到了很好的效果。

吊运行车6台，承担炼钢厂冶炼用高温液体的吊源重点监控对象。一直以来公司、炼钢厂各级部门开展设备本质安全化以来，炼钢厂更是以此为重点和契机，开展专项辨识，通过辨识浮现出了一系列上达到了很好的效果。

一、通过辨识采取的一系列改善举措



二、通过辨识对重点问题进行整改

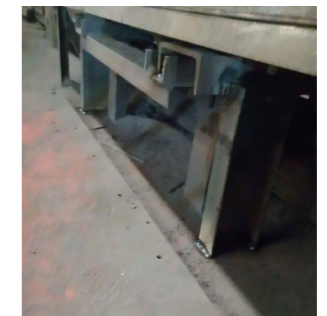
1 行车电气系统红外夜查



改善点:

使用热成像仪检测17#行车电缆线鼻子过热，及时进行更换，杜绝了放炮重大事故发生，固化措施：每周2次使用热成像仪进行检测，对线鼻子合理制定更换周期，提前更换。

2 变压器加固



改善点:

17#行车变压器晃动严重增加槽钢支撑加固，保证稳定性。

3 16#行车裂纹联系山起专业技术人员制作锰板气保焊焊接加固



4 16#行车主钩电阻器烧蚀，及时更换新电阻器



一岗双责我主责，互联互保我坚持，安全活动我参与，安全防护我管理，要我安全是耻辱，我要安全是理念